

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/ES05/000031

International filing date: 25 January 2005 (25.01.2005)

Document type: . Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: ES
Number: U200400226
Filing date: 27 January 2004 (27.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 04 October 2005 (04.10.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in
compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, TURISMO
Y COMERCIO



Oficina Española
de Patentes y Marcas

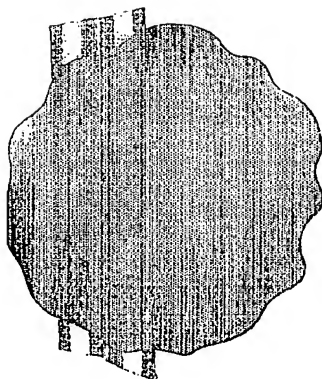
CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de MODELO de UTILIDAD número 200400226, que tiene fecha de presentación en este Organismo el 27 de Enero de 2004.

Madrid, 28 de Febrero de 2005

El Director del Departamento de Patentes
e Información Tecnológica.
P.D.

ANA M^a REDONDO MÉNGUEZ





MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGÍA



Oficina Española
de Patentes y Marcas

P200400555
INSTANCIA DE SOLICITUD

NUMERO DE SOLICITUD

U200400226



FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LA O.E.P.M.

FECHA Y HORA PRESENTACIÓN EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.

29-01-04

(4) LUGAR DE PRESENTACIÓN:

CÓDIGO

(1) MODALIDAD:

☐ PATENTE DE INVENCION

☒ MODELO DE UTILIDAD

(2) TIPO DE SOLICITUD:

☐ ADICIÓN A LA PATENTE

☐ SOLICITUD DIVISIONAL

☐ CAMBIO DE MODALIDAD

☐ TRANSFORMACIÓN SOLICITUD PATENTE EUROPEA

☐ PCT: ENTRADA FASE NACIONAL

(3) EXP. PRINCIPAL O DE ORIGEN:

MODALIDAD

Nº SOLICITUD

FECHA SOLICITUD

(5) SOLICITANTE (S): APELLIDOS O DENOMINACIÓN SOCIAL

SISPEL SUMINISTRO E INSTALACIONES, S.L

NOMBRE

NACIONALIDAD

ESPAÑOLA

CÓDIGO PAÍS

ES

DNI/CIF

B-83264192

CNAE

PYME

(6) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE:

DOMICILIO Sector 5, Nave 76-78; P.I. La Torrecilla Grande

LOCALIDAD Yeles

PROVINCIA Toledo

PAÍS RESIDENCIA España

NACIONALIDAD Española

TELÉFONO 925510174

FAX 925510174

CORREO ELECTRÓNICO sispel@ctv.es

CÓDIGO POSTAL 45220

CÓDIGO PAÍS ES

CÓDIGO PAÍS ES

(7) INVENTOR (ES):

APELLIDOS

GOMEZ GONZALEZ

NOMBRE

JAIME

NACIONALIDAD

ESPAÑOLA

CÓDIGO

PAÍS
ES

(8)

☐ EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR

☒ EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O ÚNICO INVENTOR

(9) MODO DE OBTENCIÓN DEL DERECHO:

☐ INVENC. LABORAL

☐ CONTRATO

☐ SUCESIÓN

(10) TÍTULO DE LA INVENCION:

Pavimento Elevado "CH-30" Sistema PENTA-BLOQ y Revestimiento Modular Registrable

(11) EFECTUADO DEPÓSITO DE MATERIA BIOLÓGICA:

☐ SI

☐ NO

(12) EXPOSICIONES OFICIALES: LUGAR

FECHA

(13) DECLARACIONES DE PRIORIDAD:

PAÍS DE ORIGEN

CÓDIGO
PAÍS

NÚMERO

FECHA

(14) EL SOLICITANTE SE ACOGE AL APLAZAMIENTO DE PAGO DE TASAS PREVISTO EN EL ART. 162. LEY 11/86 DE PATENTES

☐

(15) AGENTE / REPRESENTANTE: NOMBRE Y DIRECCIÓN POSTAL COMPLETA (SI AGENTE P.I., NOMBRE Y CÓDIGO) (RELLENARSE ÚNICAMENTE POR PROFESIONALES)

(16) RELACIÓN DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN:

☒ DESCRIPCIÓN Nº DE PÁGINAS: 1

☒ Nº DE REIVINDICACIONES: 2

☒ DIBUJOS. Nº DE PÁGINAS: 9

☐ LISTA DE SECUENCIAS Nº DE PÁGINAS:

☐ RESUMEN

☐ DOCUMENTO DE PRIORIDAD

☐ TRADUCCIÓN DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD

☐ DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN

☐ JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASA DE SOLICITUD

☐ HOJA DE INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

☐ PRUEBAS DE LOS DIBUJOS

☐ CUESTIONARIO DE PROSPECCIÓN

☐ OTROS:

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE

(VER COMUNICACIÓN)

FIRMA DEL FUNCIONARIO

NOTIFICACIÓN SOBRE LA TASA DE CONCESIÓN:

Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 2245/1986.

ILMO. SR. DIRECTOR DE LA OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

informacion@oepm.es

www.oepm.es

C/ PANAMÁ, 1 • 28071 MADRID

MOD. 310i - 1 - EJEMPLAR PARA EL EXPEDIENTE

NO CUMPLIMENTAR LOS RECUADROS ENMARCADOS EN ROJO



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGÍA



Oficina Española
de Patentes y Marcas

MODELO DE UTILIDAD

(19) ES

(21) NÚMERO DE SOLICITUD

U200400226

(22) FECHA DE PRESENTACIÓN

(11) NÚMERO DE PUBLICACIÓN

(31) NÚMERO

DATOS DE PRIORIDAD

(32) FECHA

(33) PAÍS

(71) SOLICITANTE (S)

SISPEL SUMINISTRO E INSTALACIONES, S.L.

DOMICILIO Sector 5, Nave 76-78 P.I. La Torrecilla Grande

NACIONALIDAD Española

(72) INVENTOR (ES)

Jaime Gomez Gonzalez

(74) AGENTE/REPRESENTANTE

DOMICILIO

NACIONALIDAD

(47) FECHA DE PUBLICACIÓN DE LA SOLICITUD

(51) INT. CL.

(54) TÍTULO DE LA INVENCIÓN

Pavimento Elevado "CH-30" Sistema PENTA-BLOQ y Revestimiento Modular Registrable

100555

0200420006

1

PAVIMENTO ELEVADO "CH-30" SISTEMA PENTA-BLOQ Y REVESTIMIENTO MODULAR REGISTRABLE

OBJETO DE LA INVENCION

5 La presente invención, según se expresa, está previsto para revestir cualquier superficie con pavimento vinílico, caucho o linoleum, en losetas modulares y fácilmente desmontables en orden a obtener numerosas y notables ventajas respecto a los medios existentes.

10 El dispositivo está previsto para proceder al cambio o sustitución de losetas del pavimento técnico elevado con total facilidad, ya que solucionan los cambios de loseta sin obra, cuando estas se deterioren por manchas, quemaduras etc..., ya que estas no están pegadas a la solera, sino que se encuentran encajadas y acopladas en un cuadrículado continuo que no permite ningún movimiento ni desplazamiento, permitiendo este sistema de revestimiento acceder por su fácil desmontaje a cualquier punto de la superficie del suelo elevado.

15 Así a la hora de reposición del pavimento de revestimiento (P.V.C. inoleum, caucho) por desgaste de su uso, solo se deberá cambiar el revestimiento, sin necesidad de cambiar la baldosa completa de suelo técnico.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20 Hasta el día de hoy se conocen varias formas de instalar el revestimiento del pavimento técnico elevado.

En tal sentido puede citarse que una de las formas de instalar el revestimiento, es en rollo continuo, estando pegadas a la solera.

Igualmente se conoce un segundo dispositivo de instalación de revestimiento en pavimento técnico elevado, el cual es en losetas de 600 x 600 mm. aproximadamente.

25 Ambas soluciones presentan el inconveniente que, al ir pegadas a la solera mediante pegamento de contacto, es decir de forma definitiva al suelo, no existe posibilidad de desmontaje, siendo la única solución arrancar el material, mediante obra de instalación sólo realizada por profesionales puede ser posible el cambio o sustitución del revestimiento.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

30 La invención se encuentra constituida por baldosas, formadas por una doble bandeja encapsulada de acero galvanizado de 0.5 mm. de espesor conformadas por estampación,

núcleo de madera de aglomerado de 30 mm. de espesor calibrado y cuatro esquinas de enganche de P.V.C. incrustadas en la bandeja inferior.

5 Asimismo la invención esta formada por pedestales o asientos de P.V.C. con sistema de encaje y acoplamiento a las esquinas de las baldosas (reivindicación 1ª). Los asientos o pedestales constan de una base superior de acero de 2 mm. de espesor fijada por estampación a un tubo de 35 mm. de diámetro con cuello de 30 mm. y de una pieza central de P.V.C. para regulación de altura, tubo de 27 mm. de diámetro roscado, tuerca de seguridad y base inferior de acero de 25 m. La capacidad de regulación del pedestal va en función a la altura de suelo terminado, siendo más limitada cuanto menos altura, y mas capacidad de regulación a más altura.

10

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para completar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva de un juego de planos en base a cuyas figuras se comprenderán más fácilmente las innovaciones y ventajas del dispositivo objeto de la invención.

15

En dichos dibujos la figura 1 es una vista en alzado lateral y en planta de la pieza esquina con pedestal; la figura 2 es una vista en alzado lateral y en planta de la pieza esquinera de pvc; la figura 3 es una vista en alzado lateral de la pieza perfil tapeta de cierre; la figura 4 es una vista en planta del perfil tipo de pvc con sistema mecanizado en sus extremos para machihembras entre si; la figura 5 es una vista en planta del reticulado de perfiles de pvc de alojamiento a las losetas de revestimiento.

20



REIVINDICACIONES

5 1. El pavimento elevado "CH-30" sistema Penta-Bloq, esencialmente **caracterizado** por estar formado por baldosas, formadas por una doble bandeja encapsulada de acero galvanizado de 0.5 mm. de espesor conformadas por estampación, encapsulando a un núcleo de aglomerado de 30 mm. de espesor y cuatro piezas de esquinas de P.V.C. incrustadas en la bandeja inferior para encaje con asiento de pedestal.

10 2. El pavimento elevado "CH-30" sistema Penta-Bloq, asimismo se **caracteriza** por estar formado por perfiles de P.V.C. de extrusión, mecanizados a 600 mm. de longitud y preparados para ensamblar entre sí. Los mencionados perfiles se unen unos con otros formando un entramado reticular continuo. Sirviendo este entramado de marco y alojamiento a las losetas de revestimiento vinílico, caucho o P.V.C. Las losetas se acoplan dentro del marco que forman los perfiles sujetando a estas en todo su contorno y evitando que se levanten o se desplacen del perímetro.

FIGURA 1

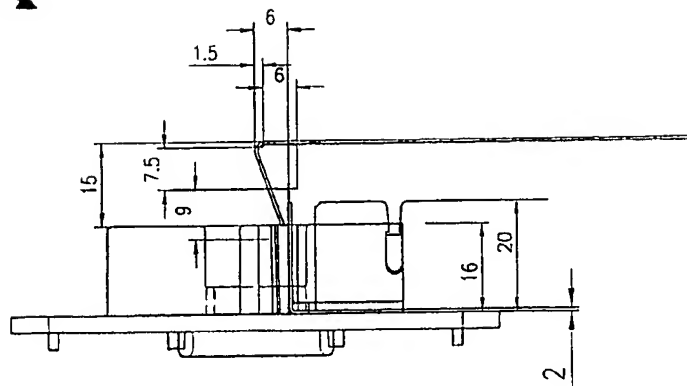
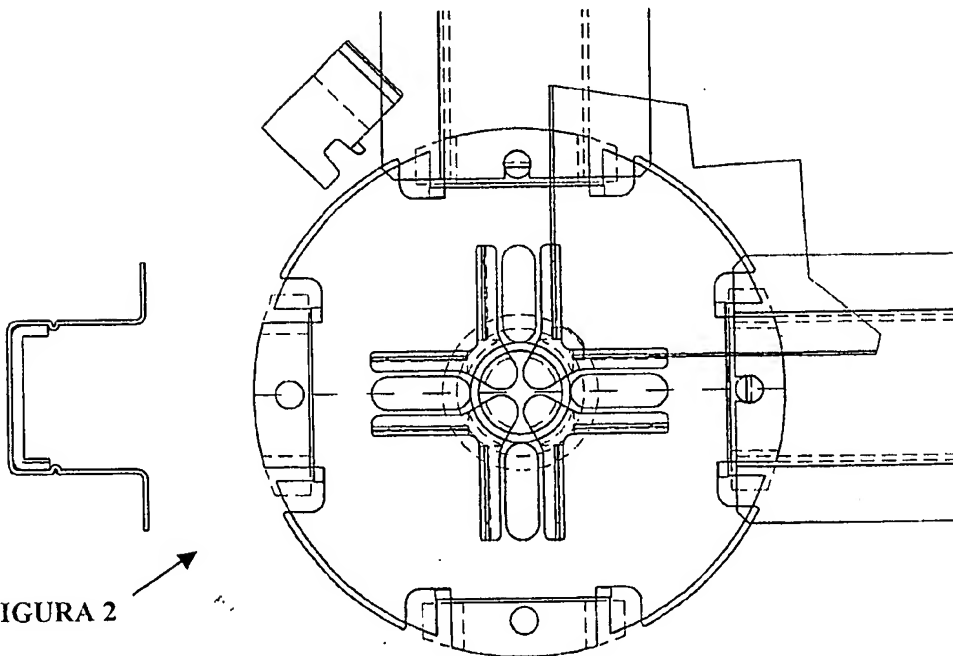


FIGURA 2



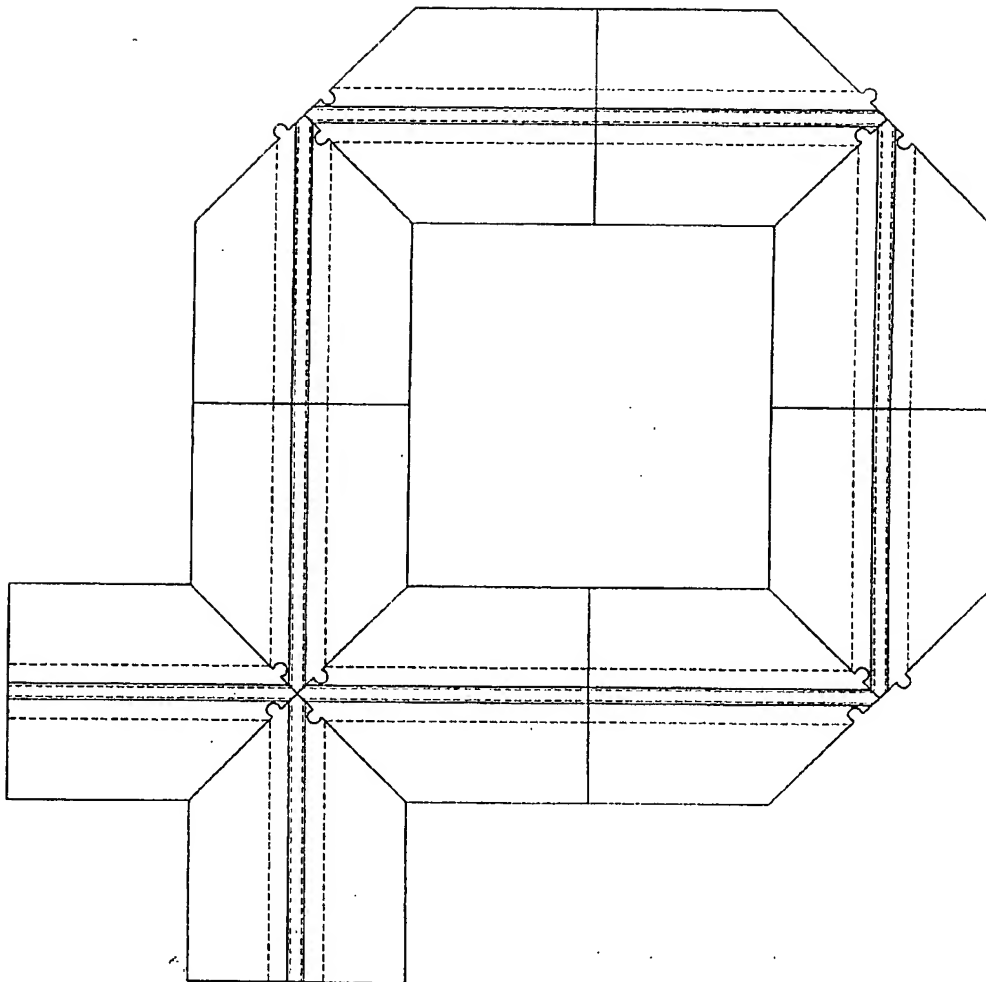


FIGURA 5

